

FORMATION

MAÎTRISE STATISTIQUE DES PROCESSUS - MSP OU SPC NIVEAU 1

Découvrir la Maîtrise Statistique des Processus

Objectifs

- Redécouvrir les outils mathématiques de base nécessaires à la mise en place de cet outil,
- Connaître les principes et objectifs de la MSP,
- Découvrir et appliquer au quotidien la notion de capabilité,
- Maîtriser la mise en place des cartes de contrôle les plus courantes,
- Savoir mettre en place et gérer dans le temps la MSP.



**Besoin de cette formation
en intraentreprise ?**

Contactez notre équipe pour en savoir plus.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

**Durée
de session**

3 jours

**Mode
d'animation**

Formation interentreprise

Prérequis

Aucun prérequis nécessaire pour suivre cette formation

**Modalité
d'évaluation**

Nous mettons automatiquement en place des modalités d'évaluation pour l'ensemble de nos formations, que celles-ci soient des formations de notre catalogue ou des formations que nous construisons et adaptons spécifiquement en fonction de vos besoins.

**Moyen
pédagogique**

- Illustration par diaporama,
- Exercices d'application individuels et en sous-groupes,
- Remise d'un document de synthèse.

Pour qui?

Encadrement et techniciens des services qualité, production, méthodes et industrialisation.

Accessibilité

Merci de nous indiquer si un participant est en situation de handicap au moment de l'inscription.

Programme de formation

1- Cibler l'utilisation du SPC dans l'entreprise

- Choix d'un procédé prioritaire.
- Analyse multicritères.
- Diagramme de Pareto.
- Régression – corrélation
- Choix des paramètres prioritaires.

2- Réaliser l'analyse par des mesures statistiques de base

- Moyenne, étendue, écart-type.
- Histogramme – Loi Normale.
- Test de Normalité – Droite de Henry.

3- Capabilité des moyens de mesure

- Principe de calcul.
- Application de la méthode Charbonneau simplifiée.

4- Mesurer les capacités machines et procédés

- Définition des capacités machines et procédés.
- Calcul et interprétation de la capacité.
- Calcul du pourcentage de valeurs hors tolérance.

5- Mettre en place les cartes de contrôle

- Principe d'une carte de contrôle.
- Cartes X, R, s.
- Cartes aux attributs.
- Conditions de mise en place.

6- Exploiter les cartes de contrôle

- Les différentes situations hors contrôle
- L'analyse de tendance
- La conduite à tenir en cas de problème

7- Savoir mettre en place le SPC

- Rôles et fonctions de chacun
- Les connaissances à maîtriser dans chaque cas
- Le comité "MSP".

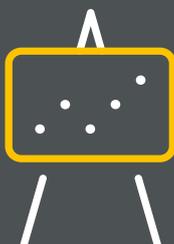
Cette formation peut être complétée par la formation : Maîtrise Statistique des Processus (2e niveau).

NOUS CONTACTER

 +33 2 32 09 36 33

 formation@intertek.com

 intertek-france.com/intertek-academy



LIEUX DES FORMATIONS

Centre de formation
de Dardilly

Multi Parc du Jubin
Bâtiment A
27 chemin des Peupliers
69570 Dardilly

Centre de formation
de Paris la Défense

La Défense - Tour PB5
10^{ème} étage Aile Ouest
1, avenue du Général de Gaulle
92800 Puteaux